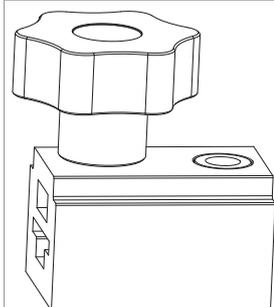




463153 - Dima a morsetto per taglio spostato MM

Disegni tecnici



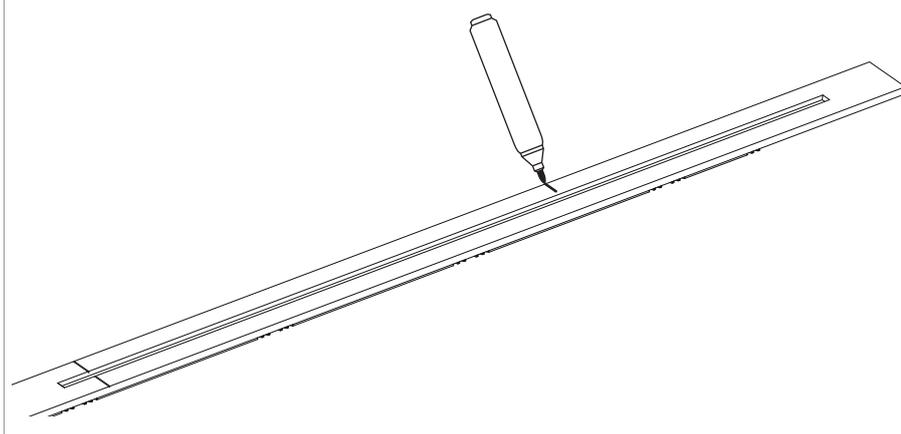
| | | |
|--|---|-----------|
| |  | No |
| Dima a morsetto per taglio spostato MM | 1 | 463153 |

Avvertenze d'utilizzo

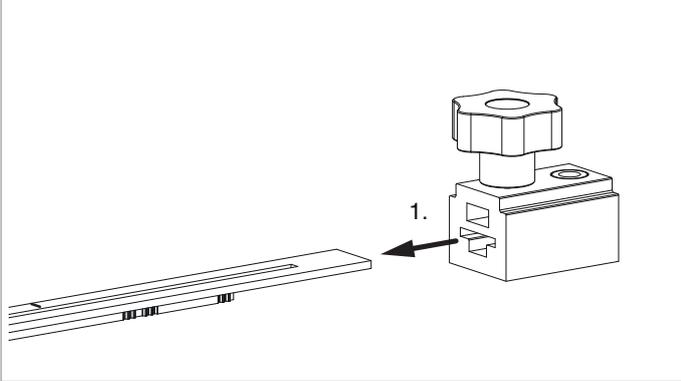
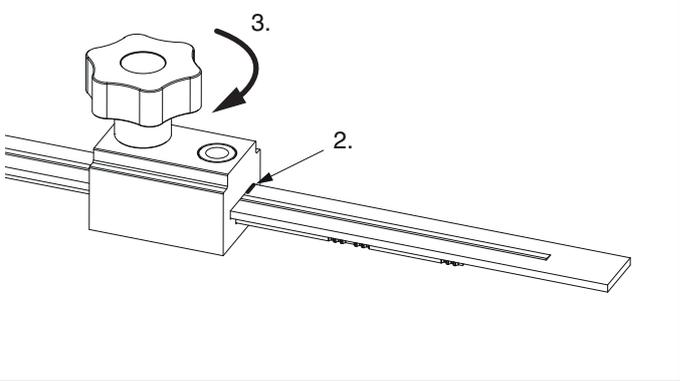
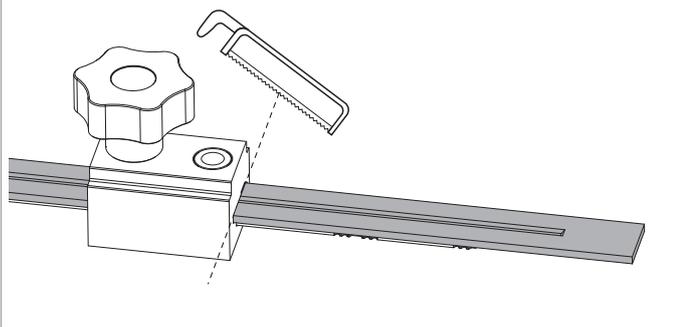
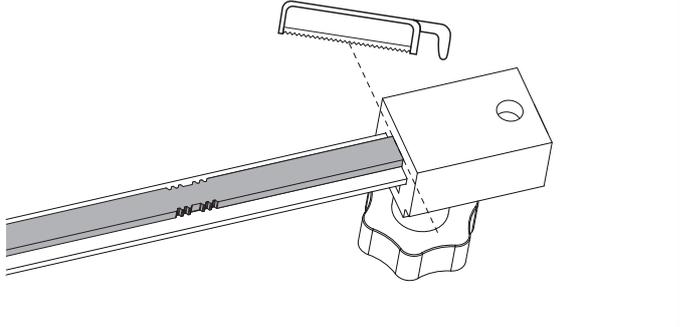
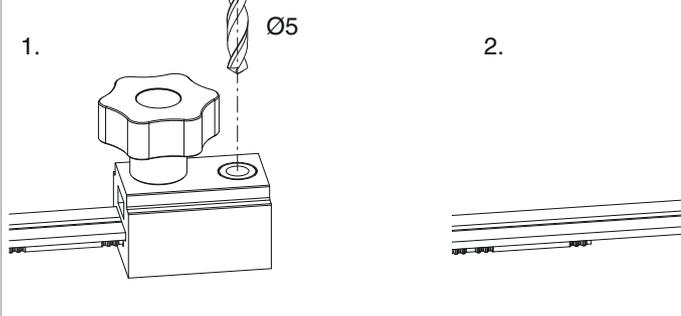
- La dima a morsetto viene utilizzata per ottenere il taglio sfalsato ed il foro della vite per il collegamento delle componenti MULTI-MATIC con modi semplici.

Utilizzo

Segnare la lunghezza desiderata sul componente

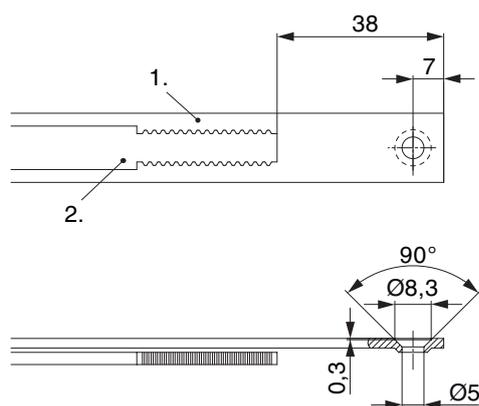


463153 - Dima a morsetto per taglio spostato MM

| Scorrere la dima a morsetto sul componente | Fissare la dima a morsetto sul segno |
|--|--|
|  <p>1. An arrow indicates the direction to slide the bracket onto the component.</p> |  <p>2. The bracket is positioned over the component. 3. The adjustment knob is turned clockwise to secure the bracket.</p> |
| Tagliare il frontale | Tagliare l'asta di trasmissione (sul fondo della dima a morsetto per taglio spostato) |
|  <p>A hand saw is used to cut the front edge of the component.</p> |  <p>A hand saw is used to cut the transmission rod at the bottom of the bracket.</p> |
| Forare e svasare un foro per l'avvitamento | |
|  <p>1. A drill bit with diameter $\varnothing 5$ is used to drill a hole into the component.</p> |  <p>2. A chamfer bit is used to chamfer the hole in the component.</p> |

463153 - Dima a morsetto per taglio spostato MM

Schema di tranciatura



- Consigliamo di trattare il taglio dei componenti TRICOAT-PLUS con la vernice di ritocco TRICOAT-PLUS (cod. 358440).

- 1. Frontale
- 2. Asta mobile